ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



HELIOS TBLUS d.o.o. Količevo 65 • 1230 Domžale, Slovenija T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10

UVEHEL лак отделочный uvkonlak

покрытие УФ отверждения для вальцевания

ОПИСАНИЕ

- Бесцветное покрытие на основе:
- акриловых олигомеров и мономеров
- Отличается хорошими механическими и химическими свойствами.
- Используется в качестве отделочного покрытия при окраске мебели.

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве отделочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- строительных столярных изделий в интерьере
- МДФ
- ДВП
- паркета
- - декоративных пленок

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
407647 Разбавитель 17	разбавитель для ускорения
	сушки
447721 UVEHEL разбавитель	реактивный разбавитель

Чистящее средство:

Helios чистящие средства	Примечания
407615 РАЗБАВИТЕЛЬ А	чистящее средство для окрасочного оборудования

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	UV акрил
Внешний вид	No data available
Цвет	Бесцветный

Толщина каждого слоя

Рекомендуемый расход при	3 - 10 г/м2
вальцевании	

УФ отверждение

Тип лампы	Уд. мощность (Вт/см)	Интенсивность излучения (мДж/см2)
Hg (ртуть)	80-120	min.500

Для отверждения бесцветного покрытия используются ртутные лампы (Hg), для отверждения цветных покрытий используется комбинация ртутной (Hg) и галлиевой (Ga) ламп. На первой позиции находится Ga лампа, обеспечивающая глубинное отверждение, за ней стоит Hg лампа, обеспечивающая отверждение поверхности покрытия.

Время и режим сушки и/или отверждения подробно определяются технологическим процессом.

Таблица №1. Индивидуальные свойства материалов:

Индекс	Вязкость при поставке	Блеск (%)	Концентраци я сухого вещества (%)	Свойства
417116 UVEHEL окончательный лак	DIN4 80 - 110 сек.	50 - 60	100	отделочный лак с отличной растекаемостью, покрытие шелковистое на ощупь
417132 UVEHEL лак окончательный	DIN4 120 - 150 сек.	15 - 20	100	отделочный лак с отличной растекаемостью, покрытие шелковистое на ощупь
417133 UVEHEL лак окончательный	DIN4 80 - 110 сек.	3 - 8	95	отделочный лак с отличной растекаемостью, покрытие шелковистое на ощупь
417134 UVEHEL лак окончательный	DIN4 80 - 100 сек.	25 - 30	100	отделочный лак с отличной растекаемостью, покрытие шелковистое на ощупь
417137 UVEHEL лак окончательный 20	DIN4 70 - 100 сек.	20 - 25	100	отделочный лак с отличной растекаемостью, покрытие шелковистое на ощупь
480041 UVEHEL лак окончательный 30	DIN4 70 - 100 сек.	30 - 35	100	отделочный лак с отличной растекаемостью, покрытие шелковистое на ощупь
419301 UVEHEL лак окончательный 40	DIN4 80 - 110 сек.	40 - 45	100	отделочный лак с отличной растекаемостью, покрытие шелковистое на ощупь
417135 UVEHEL окончательный лак	DIN4 80 - 100 сек.	10 - 15	100	отделочный лак с отличной растекаемостью, покрытие шелковистое на ощупь
440157 UVEHEL лак полуматовый	DIN4 80 - 100 сек.	30 - 35	100	отделочный лак с отличной растекаемостью, покрытие шелковистое на ощупь
446640 UVEHEL лак полуматовый/30	DIN4 120 - 150 сек.	45 - 55	100	разряда "эконом"
479790 UVEHEL лак окончательный С	DIN4 80 - 110 сек.	75 - 80	100	лак глянцевый для вальцевания
RN47_04 UVEHEL лак окончательный для паркета	DIN4 80 - 100 сек.	20 - 25	100	отделочный лак для паркета
478238 UVEHEL лак ROL 10	DIN4 90 - 110 сек.	10 - 15	100	предназначается для нанесения растровыми вальцами, отличная растекаемость
RN90_14 UVEHEL лак ROL 20	DIN4 80 - 100 сек.	20 - 25	100	предназначается для нанесения растровыми вальцами, отличная растекаемость
480052 UVEHEL лак ROL 50	DIN4 80 - 100 сек.	48 - 53	100	предназначается для нанесения растровыми вальцами, отличная растекаемость
481328 UVEHEL окончательный лак ROL S	DIN4 70 - 90 сек.	90 - 95	100	предназначается для нанесения растровыми вальцами, отличная растекаемость
480057 UVEHEL лак PMZ	DIN4 80 - 100 сек.	25 - 30	100	разряда "эконом"
Параметр вязкости соответствует темп	ературе 20°С.			

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

 Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

• Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вязкость при поставке является рабочей вязкостью.
- Нанесение на тщательно отшлифованное грунтовочное покрытие.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 280-320.
- Наносится на поверхность, предварительно обработанную грунтовочным лаком и/или шпатлевкой.
- Лак наноситься вальцевой машиной вальцы гладкий или растер/лазер.
 Количество покрытия зависит от типа вальца и зависит от нарезки растер/лазер вальца.
- Укладка деталей возможна сразу же после выхода из УФ туннеля.



ВАЛЬЦЕВАНИЕ

Разбавление:	по необходимости макс. 5 %
Разбавитель:	407647 Разбавитель 17 447721 UVEHEL разбавитель Процент добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанный параметр относится к температуре краски = 20°C.
Валок:	гладкий валок/растровый валок
см. Таблицу №1. Индивидуальные свойства материалов	

СИСТЕМЫ ЛКП

- Рекомендуемая предварительная обработка материалами:
- UVEHEL покрытия
- HELIODUR покрытия
- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНЕНИЕ

- 12 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C.
- Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

 Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем качество лишь самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.