



HELIOS, Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65, 1230 DOMŽALE, Slovenija, p.p. 127
Tel: +386 (0)1 7213 007; faks: +386 (0)1 7212 257

HELIOS 1K ГРУНТОВКА ЕЕ

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Однокомпонентное грунтовочное покрытие быстрой сушки, изготовленное на основе модифицированной эпоксидной смолы и антикоррозионных пигментов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Благодаря быстрой сушке покрытие примерно для нанесения методом мокрое по мокрому или для использования на непрерывных линиях.

ДАННЫЕ О КРАСКЕ

- ТИП:	эпокси-эфир
- СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:	воздушное или безвоздушное распыление, кисть или валик для меньших поверхностей
- ВЯЗКОСТЬ:	80 – 90 сек, DIN 53211, Ø4 мм, 20°C
- ТОЛЩИНА МОКРОЙ ПЛЕНКИ:	70 мкм
- ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ:	40 мкм
- РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ:	30 – 40 мкм
- ЧИСЛО НАНЕСЕНИЙ:	1 – 2
- *ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД на 30мкм СУХОЙ ПЛЕНКИ:	14 м ² /л или 12 м ² /кг
- *ДОЛЯ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ:	43,0% по объему или 62,0% по весу
- ПЛОТНОСТЬ:	1,25 кг/л
- ЦВЕТ:	окисе-красный
- ВНЕШНИЙ ВИД:	матовый
- СУШКА ПРИ 20°C:	
- сухая на пыль:	до 5 минут
- сухая на отлип:	до 15 минут
- просушенная:	по истечении 7 дней
- интервал между нанесениями:	минимально: 20 минут максимально: неограниченный
-ИНДЕКС РАЗБАВИТЕЛЯ:	9402
-СРОК ХРАНЕНИЯ:	24 месяца при темп. от +5°C до +35°C

(избегать непосредственного попадания солнечных лучей).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть без ржавчины, жиров и других загрязнений. Самый лучший способ подготовки декапированной жести – это фосфатирование. Для черной жести и слитков рекомендуется пескоструйная обработка по SIS 05-59 00 до степени Sa 2,5;
Шероховатость новой поверхности 40 – 80 мкм.
Температура поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.
Рабочая температура воздуха: не менее +5°C

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

ДАННЫЕ ДЛЯ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

- РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ (DIN 53211): 25 - 30 сек, DIN 53211 Ø4 мм, 20°C
- РАЗБАВЛЕНИЕ: 10 – 20% разбавителя
- ДИАМЕТР СОПЛА: 0,23 - 0,73 мм
- ИСХОДНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 12 - 15 МПа (120 - 150 atm)

ДАННЫЕ ДЛЯ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

- РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ (DIN 53211): 20 - 25 сек, DIN 53211 Ø4 мм, 20°C
- РАЗБАВЛЕНИЕ: 10 – 20% разбавителя
- ДИАМЕТР СОПЛА: 1,5 – 2,0 мм
- ИСХОДНОЕ ДАВЛЕНИЕ : 0,3 – 0,5 МПа (3 - 5 atm)

ДАННЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПРИ ПОМОЩИ КИСТИ/ВАЛИКА

- РАЗБАВЛЕНИЕ: в зависимости от температуры краски и от требуемой толщины сухой пленки

СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

HELIOS 2K HS втор. грунтовка
HELIOS 2K PUR RB эмаль 3:1
HELIOS 2K PUR RB эмаль MIOX
HELIOS 2K PUR эмаль 3:1

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

R 10, S 7/9, S 16, S 51

*Указанные величины рассчитаны теоретически.

Технические данные приводятся с целью достижения максимальных результатов при применении изделий ХЕЛИОС-а, без каких-либо обязательств со стороны изготовителя.
Изготовитель имеет право на возможные изменения.