

HELIOPOL BASE WHITE PE 425034

Трехкомпонентное покрытие на полиэфирной основе

ОПИСАНИЕ

- Трехкомпонентное покрытие на основе:
- - полиэфирного связующего
- - органических растворителей
- - пигментов
- - наполнителей

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве грунтовочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - мебели, обработанной шпоном
- - массивной мебели
- - МДФ

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
420600 РАЗБАВИТЕЛЬ АС	

Отвердитель (комп. Б), акселератор (комп. Ц)

Helios отвердители	Примечания
458930 COLPOLY отвердитель	отвердитель

Helios accelerator	акселератор
458940 COLPOLY акселератор	

Прочее:

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Отвердитель и акселератор в прямом контакте могут вызвать сильную химическую реакцию, которая представляет опасность для оператора. закрытой.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	3К-полиэфир
Вязкость при поставке	DIN4 20°C 150-180 с
плотность	1,400 - 1,600 kg/l
Концентрация сухого вещества (%)	95 +/- 2 %
Внешний вид	Белая жидкость
Цвет	Белый

Соотношение смешивания А:Ц:Б

По весу	100:2:2
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Ц+Б при 20°C	макс. 1 Часы

Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	130 - 200 г/м ²
Интервал между слоями при 20 ° C	Мин 5 макс 10 минут
Количество слоев	Макс 4

Высыхание

Покрытие сухое для шлифования	мин. 24 час
--------------------------------------	-------------

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 180-220.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
 - - воздушным распылением
 - - распылением airmix
 - - распылением airless



РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	15 - 20 %
Разбавитель:	420600 РАЗБАВИТЕЛЬ АЦ

- Краска наносится на тщательно отшлифованную поверхность.
- Более насыщенное покрытие достигается с нанесением грунтовки в несколько слоев.
- Обязательное межслойное шлифование.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 280-400.

СИСТЕМЫ ЛКП

- Дальнейшая обработка рекомендуется с:
- 2K PUR или PE покрытия
- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
- 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
- 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.